

强激光用偏光立方体分光器 | PBSHP

RoHS

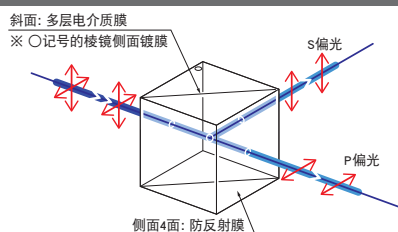
为YAG激光等的脉冲激光设计的偏光分光镜。

由于棱镜贴面不使用黏合剂，而是通过光学接触来连接，所以能承受强激光。

- 通过透过P偏光，反射S偏光，可以将入射光的偏光状态正交分离。
- 镀有多层电介质膜，光量损失很小，可以有效地分离偏振光。
- 由于是立方体型半反射镜，垂直入射光束时，射出光的光轴不会有平行移动。而且，入射光束与有效范围的直径相同时，透过光或反射光不会渐晕或变小。

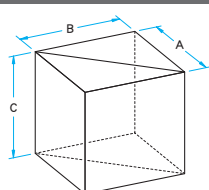


功能说明图



外形图

(单位: mm)



● 公差
长度 A·B±0.2
高度 C±0.1



共同指标

材质	BK7 合成石英
基材面型精度	$\lambda/4$
透过光束偏角	$<10'$
镀膜	斜面 多层电介质膜 侧面4面 防反射膜
入射角度	0°
P偏光透过率	$>97\%$
透过消光比	Ts: Tp=1: 200
表面质量	20-10
有效范围	外形尺寸85%的正方形内切圆

信息

- ▶ 承接制造产品目录之外的尺寸或波长的光学零件。
- ▶ 备有高消光比的格兰汤姆森棱镜 (GTPC)。
- ▶ 需要高消光比的偏光分光镜时，请至营业部门询问。

注意

- ▶ 从没有○记号的棱镜侧面射入光时，透过率或消光比的特性可能会发生变化。
- ▶ 使用前，请务必确认入射激光光束的能量密度要低于激光损伤阈值。
- ▶ 通过透镜或凹面反射使激光光束变细后入射时，如果能量密度超过元件的激光损伤阈值，元件破损的危险。
- ▶ 与透过光的消光比比，反射光的消光比稍微差一点。(3/100左右)
- ▶ 在适用波长之外使用时，透过率或消光比会变差。
- ▶ 由于材料的折射率和玻璃厚度的影响，透过光或反射光会产生波长分散。而且，在收缩或发散的入射光线中使用后，可能产生色差或球差。

技术指标

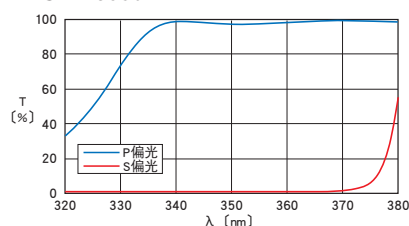
型号	适用波长 (nm)	A=B=C (mm)	材质	S偏光反射率 (%)	激光损伤阈值※ (J/cm²)
PBSHP-10-3550	355	10	合成石英	>97	2
PBSHP-12.7-3550	355	12.7	合成石英	>97	2
PBSHP-15-3550	355	15	合成石英	>97	2
PBSHP-20-3550	355	20	合成石英	>97	2
PBSHP-10-5320	532	10	BK7	>97	5
PBSHP-12.7-5320	532	12.7	BK7	>97	5
PBSHP-15-5320	532	15	BK7	>97	5
PBSHP-20-5320	532	20	BK7	>97	5
PBSHP-10-10640	1064	10	BK7	>97	7
PBSHP-12.7-10640	1064	12.7	BK7	>97	7
PBSHP-15-10640	1064	15	BK7	>97	7
PBSHP-20-10640	1064	20	BK7	>97	7

※入射角度0°，激光脉冲宽10ns，重复频率20Hz

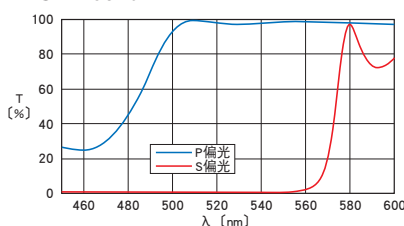
透过率波长特性 (参考数据)

T: 透过率

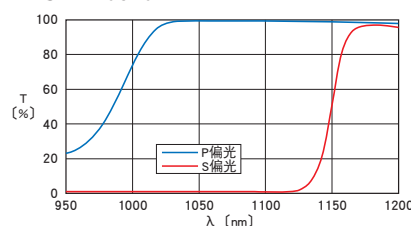
PBSHP-3550



PBSHP-5320



PBSHP-10640



适用支架 适用本产品的支架如下。

PLH-25, -40 / KKD-25PHRO, -40PHRO / MHG12.7PAD + MHG-MP30-NL / MHG-20PAD + MHG-MP30-NL