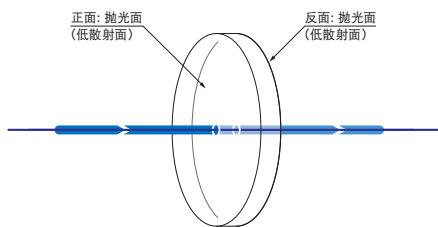


通过对平行平面基板和楔形基板进行特殊的抛光，表面粗糙度控制在0.2nm (Ra) 以下。可以作为需要减少基板的散射影响的高能量激光用反射镜或X线用反射镜的基板使用。

- 楔形基板用于希望清除分光镜等反面反射的影响时。
- CaF₂ (氟化钙), MgF₂ (氟化镁) 在紫外谱区和红外谱区具有较高的透过性。
- 表面粗糙度 (微观的凹凸) 和面型精度 (面整体的平坦程度) 都进行了高精度加工, 基板接近理想平面。

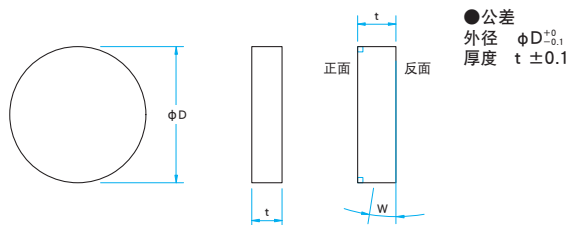


功能说明图



外形图

(单位: mm)



共同指标

材质	合成石英 紫外用CaF ₂ MgF ₂
表面粗糙度	<0.2nm (Ra)
有效直径	外径的90%

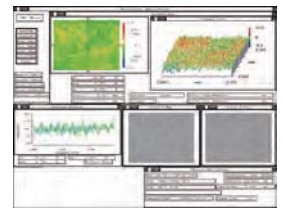
信息

▶ 在楔形基板最厚的地方印有指向正面的箭头符号。

注意

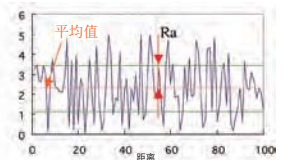
- ▶ 低散乱基板的两面都没有镀膜。玻璃表面存在2.5%~4%的反射。
- ▶ 透过楔形基板使用时, 光束会有0.5°左右的倾斜。
- ▶ CaF₂表面很容易受损, 不能用纸擦拭。请使用清洁用压缩气罐去除灰尘。
- ▶ CaF₂, MgF₂长时间放置在高湿度的环境下时, 表面会变得粗糙。不使用时, 请保管在自动干燥箱等湿度较低的环境中。

表面粗糙度测量装置和测量数据 (例子)



■表面粗糙度Ra

表示表面粗糙度的定义有JIS B0601规定。其中被频繁使用的表面粗糙度的定义为Ra。Ra经常以Å (埃: 0.1nm) 单位来表示。由测量值求出平均值, 从测量值中减掉平均值得到绝对值, 这个绝对值的平均值为Ra。虽与均方根 (RMS) 近似, 但是比RMS稍微大的值。



平行平面

型号	外径 φD (mm)	厚度 t (mm)	材质	面型精度	平行度 (")	表面质量
OPSQSP-25.4C05-10-5	φ 25.4	5	合成石英	λ/10	<5	10-5
OPSQSP-30C03-10-5	φ 30	3	合成石英	λ/10	<5	10-5
OPSQSP-30C05-10-5	φ 30	5	合成石英	λ/10	<5	10-5
OPSQSP-50C05-10-5	φ 50	5	合成石英	λ/10	<5	10-5
OPCFSP-25.4C05-10-5	φ 25.4	5	CaF ₂	λ/10	<5	20-10
OPCFSP-30C05-10-5	φ 30	5	CaF ₂	λ/10	<5	20-10
OPMFSP-25.4C05-10-5	φ 25.4	5	MgF ₂	λ/10	<5	20-10
OPMFSP-30C05-10-5	φ 30	5	MgF ₂	λ/10	<5	20-10

楔形

型号	外径 φD (mm)	厚度 t (mm)	材质	面型精度	平行度 (")	表面质量
WSSQSP-30C05-10-1	φ 30	5	合成石英	λ/10	1° ±5'	10-5
WSSQSP-50C08-10-1	φ 50	8	合成石英	λ/10	1° ±5'	10-5
WSCFSP-30C05-10-1	φ 30	5	CaF ₂	λ/10	1° ±5'	20-10
WSMFSP-30C05-10-1	φ 30	5	MgF ₂	λ/10	1° ±5'	20-10

应用系统

光学元件·
薄膜产品

镜架

底座

手动平台

驱动装置

自动平台

光源

目录

介绍

反射镜

分光镜

偏光类产品

透镜

组合透镜

滤光片

棱镜

基板/窗口

光学数据

维护

选择指南

低散乱基板

平面基板

平行平面基板

楔形基板

凹面反射镜基板

标准光学件

窗口