

物镜盖板玻璃补偿功能用紫外 | PFL-UV-AG-LC

RoHS

适用于YAG的2次谐波(532nm)或4次谐波(266nm)脉冲激光加工机用的20-80倍物镜, 此系列物镜, 在光学设计时, 已经考虑并补偿了相应的盖板玻璃影响, 可保证激光束透过盖板玻璃后的光斑最小。

应用系统

光学元件·
薄膜产品

镜架

底座

手动平台

驱动装置

自动平台

光源

目录

显微镜

光通讯

干涉仪

检查 / 观察

生物光学

激光加工

- 对应的盖板玻璃厚度分别为 $t=0.7\text{mm}$, 或 $t=1.1\text{mm}$ 。
- 可以用于同轴观察系统或激光导入光学系统等, 是无限远校正物镜。
- 也可用于紫外光的观察。
- 激光损伤阈值(参考) 0.09 J/cm^2 (266nm)、 0.2 J/cm^2 (532nm) (脉冲宽度 10ns, 重复频率20Hz)



信息

▶ 备有固定式的物镜支架 (LHO-26)

▶ [参照网页](#) 目录编号 W4024

▶ 固定在十字动支架上时, 请向营业部门咨询。

▶ 作为激光加工物镜使用时, 我公司也供应同轴照明观察单元 (OUCI-2) 和激光导入用分色棱镜 (DIMC)。▶ [参照网页](#) 目录编号 W2041

注意

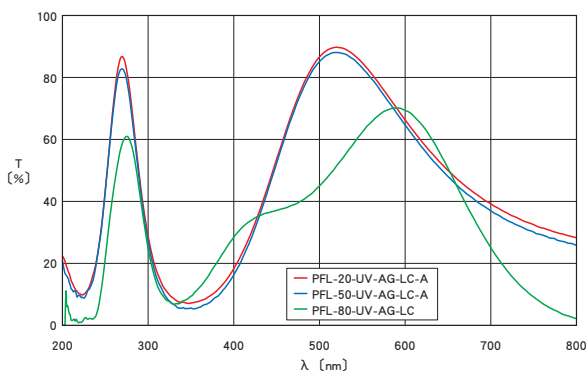
▶ 将物镜使用于激光加工时, 请将入射光束直径扩展到瞳径的一半左右时使用。入射光束很细时, 不能得到很小的聚光光斑。此外, 激光的能量密度过高时, 还有可能损伤物镜。

▶ 假如实际使用的盖板玻璃厚度与设计厚度值不同的话, 也会产生相应的像差, 影响汇聚效果的。

▶ 倍率为使用 $f=200\text{mm}$ 管镜时的数值。使用其他生产商生产的显微镜管镜时, 倍率有可能不同。首先要确认使用成像管镜的焦距, 从管镜焦距和物镜焦距的比例来求出的实际倍率。

透过率波长特性 (参考数据)

T: 透过率



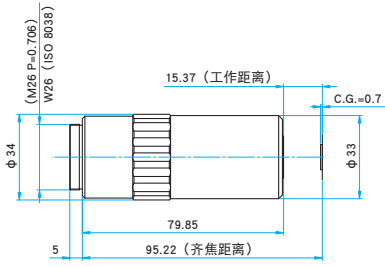
技术指标

型号	镜筒标记	倍率	焦距 (mm)	NA	工作距离 WD (mm)	分辨率 ($\lambda=550\text{nm}$) (μm)	焦深 ($\lambda=550\text{nm}$) (μm)	视场 ($\phi 24$ 目镜) (mm)	视场 (1/2型) (mm)	自重 (kg)
PFL-20-UV-AG-LC07-A	LCD Plan UV 20x (t0.7)	20x	10	0.36	15.15	0.76	± 2.1	$\phi 1.2$	0.24×0.32	0.35
PFL-20-UV-AG-LC11-A	LCD Plan UV 20x (t1.1)	20x	10	0.36	15.20	0.76	± 2.1	$\phi 1.2$	0.24×0.32	0.35
PFL-50-UV-AG-LC07-A	LCD Plan UV 50x (t0.7)	50x	4	0.42	11.99	0.65	± 1.6	$\phi 0.48$	0.10×0.13	0.40
PFL-50-UV-AG-LC11-A	LCD Plan UV 50x (t1.1)	50x	4	0.42	11.99	0.65	± 1.6	$\phi 0.48$	0.10×0.13	0.40
PFL-80-UV-AG-LC07	LCD Plan UV 80x (t0.7)	80x	2.5	0.55	9.78	0.50	± 0.9	$\phi 0.3$	0.06×0.08	0.30
PFL-80-UV-AG-LC11	LCD Plan UV 80x (t1.1)	80x	2.5	0.55	9.65	0.50	± 0.9	$\phi 0.3$	0.06×0.08	0.35

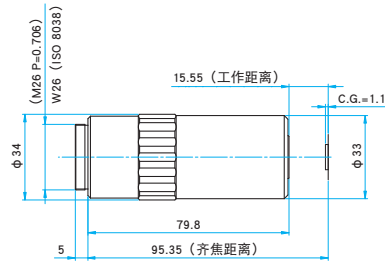
外形图

(单位: mm)

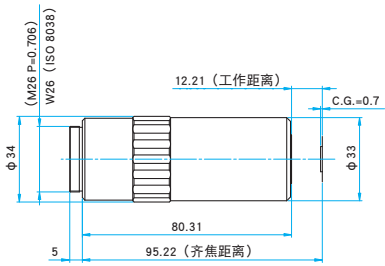
PFL-20-UV-AG-LC07-A



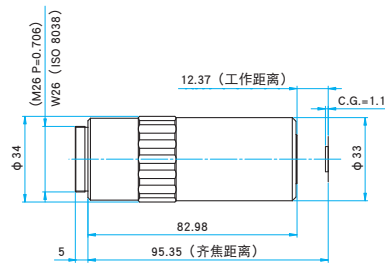
PFL-20-UV-AG-LC11-A



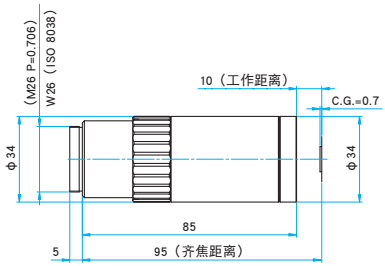
PFL-50-UV-AG-LC07-A



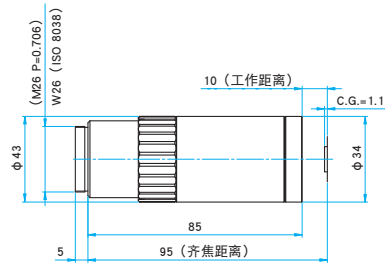
PFL-50-UV-AG-LC11-A



PFL-80-UV-AG-LC07



PFL-80-UV-AG-LC11



应用系统

光学元件·
薄膜产品

镜架

底座

手动平台

驱动装置

自动平台

光源

目录

显微镜

光通讯

干涉仪

检查 / 观察

生物光学

激光加工