

YAG激光的3次谐波 (355nm) 加工用的高NA无限共轭物镜。  
 由于设计上校正了可见谱区像差, 可以与激光光束同轴观察加工面。

- 物镜工作距离 (WD) 长, 场曲也得到校正, 在视场边缘也可以得到自然清晰的观察图像。
- 可以用于同轴观察系统或激光导入光学系统等, 是无限远校正的物镜。
- 也可用于近紫外光及红外光的观察。
- 此物镜也可用于可见光 (532nm) 的脉冲激光。
- 激光损伤阈值(参考值)  $0.05\text{J}/\text{cm}^2$  (355nm),  $0.1\text{J}/\text{cm}^2$  (532nm)

(脉冲宽: 10ns, 重复频率: 20Hz)



信息

- ▶ 备有固定式的物镜支架 (LHO-26)。
- ▶ [参照网页](#) 目录编号 W4024
- ▶ 如果需要把物镜固定在十字动支架上时, 请向营业部门咨询。
- ▶ 作为激光加工物镜使用时, 我公司也供应同轴照明观察单元 (OUCI-2) 和激光导入用分色棱镜 (DIMC)。
- ▶ [参照网页](#) 目录编号 W2041
- ▶ 如希望定制对应更薄玻璃盖板的物镜的话, 欢迎咨询。

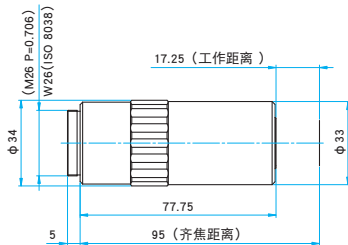
注意

- ▶ 将物镜使用于激光加工时, 请将入射光束直径扩展到瞳径的一半左右时使用。入射光束很细时, 不能得到很小的聚光光斑。此外, 激光的能量密度过高时, 还有可能损伤物镜。
- ▶ 使用物镜进行加工激光时, 加工溅出的粉末可能弄脏物镜的镜面。请确保充分的工作距离 (WD) 或插入薄的保护镜片, 不要弄脏物镜。
- ▶ 倍率为使用  $f=200\text{mm}$  管镜时的数值。使用其他产商生产的显微镜管镜时, 倍率有可能不同。首先要确认使用成像管镜的焦距, 从管镜焦距和物镜焦距的比例来求出的实际倍率。

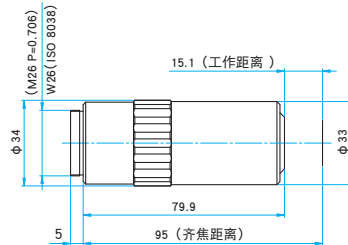
外形图

(单位: mm)

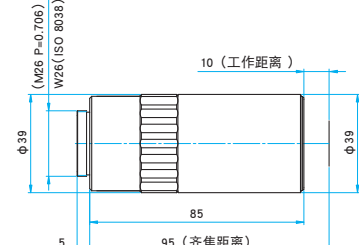
PAL-20-NUV-A



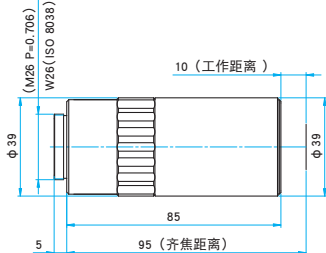
PAL-50-NUV-A



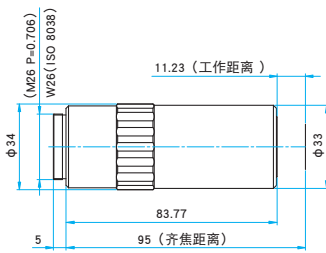
PAL-50-NUV-HR-L



PAL-100-NUV-HR

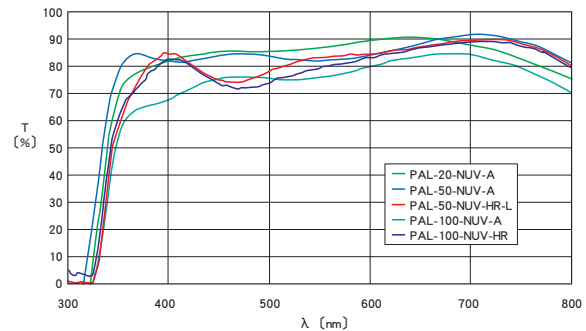


PAL-100-NUV-A



透过率波长特性 (参考数据)

T: 透过率



技术指标

型号	镜筒标记	倍率 (倍)	焦距 (mm)	NA	工作距离 WD (mm)	分辨率 ( $\lambda=550\text{nm}$ ) ( $\mu\text{m}$ )	焦深 ( $\lambda=550\text{nm}$ ) ( $\mu\text{m}$ )	视场 ( $\phi 24$ 目镜) (mm)	视场 (1/2型) (mm)	自重 (kg)
PAL-20-NUV-A	MPlanApo NUV 20x	20x	10	0.40	17.25	0.69	$\pm 1.7$	$\phi 1.2$	$0.24 \times 0.32$	0.35
PAL-50-NUV-A	MPlanApo NUV 50x	50x	4	0.45	15.1	0.61	$\pm 1.4$	$\phi 0.48$	$0.10 \times 0.13$	0.36
PAL-50-NUV-HR-L	MPlanApo NUV HR 50x	50x	4	0.65	10.0	0.42	$\pm 0.65$	$\phi 0.48$	$0.10 \times 0.13$	0.51
PAL-100-NUV-A	MPlanApo NUV 100x	100x	2	0.57	11.23	0.48	$\pm 0.8$	$\phi 0.24$	$0.05 \times 0.06$	0.38
PAL-100-NUV-HR	MPlanApo NUV HR 100x	100x	2	0.70	10.0	0.39	$\pm 0.6$	$\phi 0.24$	$0.05 \times 0.06$	0.53

适用支架 适用本产品的支架如下。

LHO-26

应用系统

光学元件·薄膜产品

镜架

底座

手动平台

驱动装置

自动平台

光源

目录

介绍

反射镜

分光镜

偏光类产品

透镜

组合透镜

滤光片

棱镜

基板 / 窗口

光学数据

维护

选择指南

消色差

聚光透镜

f $\theta$  透镜

物镜

扩束镜

其他