

可以用于YAG的2次谐波(532nm)或3次谐波(355nm)或4次谐波(266nm)脉冲激光的加工装置的物镜。
以上3个波段都有很高的透过率。

- 物镜工作距离(WD)长,场曲也得到校正,在视场边缘也可以得到自然清晰的观察图像。
- 可以用于同轴观察系统或激光导入光学系统等,是无限远校正物镜。
- 可在可见光波段(400~500nm)观测样品。
- 激光损伤阈值(参考值) 0.09 J/cm² (266nm), 0.1J/cm² (355nm), 0.2J/cm² (532nm)

(脉冲宽度: 10ns, 重复频率: 20Hz)



信息

▶ 备有固定式的物镜支架(LHO-26)

▶ [参阅网页](#) 目录编号 W4024

▶ 如果需要把物镜固定在十字动支架上时, 请向营业部门咨询。

▶ 作为激光加工物镜使用时, 我公司也供应同轴照明观察单元(OUCI-2)和

▶ 激光导入用分色棱镜(DIMC)。

▶ [参阅网页](#) 目录编号 W2041

注意

▶ 将物镜使用于激光加工时, 请将入射光束直径扩展到瞳径的一半左右时使用。入射光束很细时, 不能得到很小的聚光光斑。此外, 激光的能量密度过高时, 还有可能损伤物镜。此外, 激光的能量密度过高时, 还有可能损伤物镜。

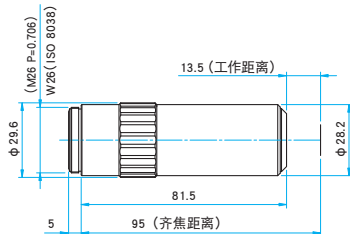
▶ 使用物镜进行加工激光时, 加工溅出的粉末可能弄脏物镜的镜面。请确保充分的工作距离(WD)或插入薄的保护镜片, 不要弄脏物镜。

▶ 倍率为使用f=200mm管镜时的数值。使用其他产商生产的显微镜管镜时, 倍率有可能不同。首先要确认使用成像管镜的焦距, 从管镜焦距和物镜焦距的比例来求出的实际倍率。

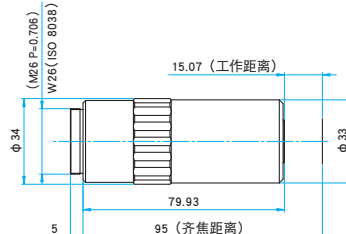
外形图

(单位: mm)

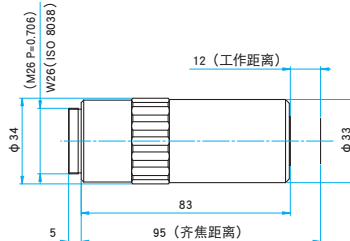
PFL-10-UV/NUV-AG



PFL-20-UV/NUV-AG-A

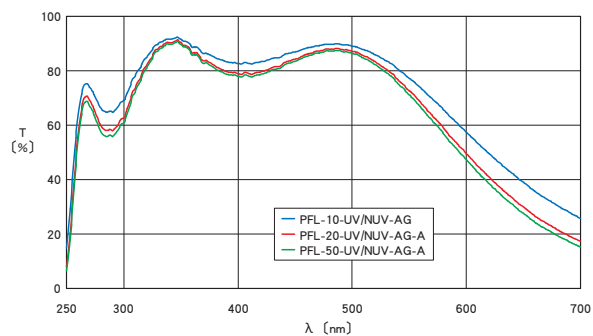


PFL-50-UV/NUV-AG-A



透过率波长特性(参考数据)

T: 透过率



技术指标

型号	镜筒标记	倍率(倍)	焦距(mm)	NA	工作距离WD (mm)	分辨率(λ=550nm) (μm)	焦距(λ=550nm) (μm)	视场(φ24目镜) (1/2型) (mm)	自重(kg)
PFL-10-UV/NUV-AG	MPlan UV/NUV 10x	10x	20	0.20	13.5	1.40	±6.9	φ2.4 0.48×0.64	0.30
PFL-20-UV/NUV-AG-A	MPlan UV/NUV 20x	20x	10	0.36	15.07	0.76	±2.1	φ1.2 0.24×0.32	0.35
PFL-50-UV/NUV-AG-A	MPlan UV/NUV 50x	50x	4	0.42	12.0	0.65	±1.6	φ0.48 0.10×0.13	0.41

适用支架 ▶ 适用本产品的支架如下。

LHO-26

应用系统

光学元件·薄膜产品

镜架

底座

手动平台

驱动装置

自动平台

光源

目录

介绍

反射镜

分光镜

偏光类产品

透镜

组合透镜

滤光片

棱镜

基板/窗口

光学数据

维护

选择指南

消色差

聚光透镜

fθ透镜

物镜

扩束镜

其他