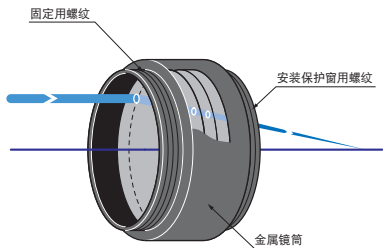


不使用胶合透镜，而使用空气隙型YAG激光用消色差的聚光透镜。
由于不使用粘合剂，所以也能用于高输出激光束的聚光。
由于改善了和导光He-Ne激光（波长632.8nm）的色差，可以使用导光确认聚光位置或进行焦点调整。

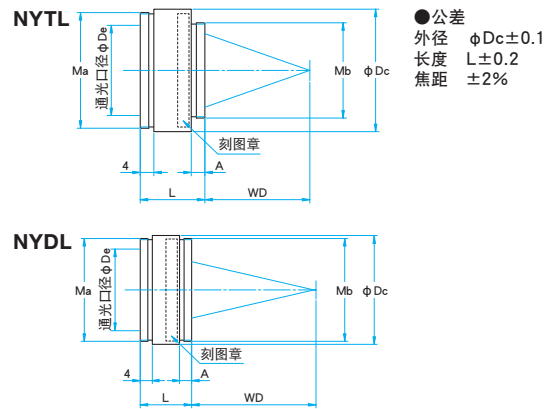
- 波长1064nm准直激光成像后的焦点光斑直径几乎接近衍射极限。
- 透镜表面镀有增透膜，反射光量损失很小，聚光效率高。



功能说明图



外形图 (单位: mm)



技术指标									
型号	透镜外径 ϕD [mm]	焦点距离 f [mm]	外径 ϕDc [mm]	通光口径 ϕDe [mm]	长度 L [mm]	固定用螺纹 Ma	安装用螺纹 Mb	螺纹长度 A [mm]	工作距离 WD [mm]
NYTL-25-20PY1	$\phi 25$	20.0	$\phi 32$	$\phi 20$	22	M29 P0.75	M22 P0.75	6.0	9.0
NYTL-30-30PY1	$\phi 30$	30.0	$\phi 36$	$\phi 27$	22	M34 P0.75	M28 P0.75	6.5	19.1
NYTL-30-40PY1	$\phi 30$	40.0	$\phi 36$	$\phi 26.5$	19	M34 P0.75	M28 P0.75	4.0	30.9
NYTL-30-50PY1	$\phi 30$	50.0	$\phi 36$	$\phi 25.5$	19	M34 P0.75	M28 P0.75	3.5	41.4
NYDL-30-60PY1	$\phi 30$	59.9	$\phi 36$	$\phi 27$	17	M34 P0.75	M34 P0.75	4.0	41.1
NYDL-30-80PY1	$\phi 30$	79.9	$\phi 36$	$\phi 27$	15	M34 P0.75	M34 P0.75	4.0	67.6
NYDL-30-100PY1	$\phi 30$	100.1	$\phi 36$	$\phi 27$	14	M34 P0.75	M34 P0.75	4.0	88.4
NYDL-30-150PY1	$\phi 30$	149.3	$\phi 36$	$\phi 27$	12	M34 P0.75	M34 P0.75	4.0	140.0

适用支架 适用本产品的支架如下。

LHF-M29-25, LHF-M34-30

共同指标	
材质	冕牌玻璃－（空气隙）－（火石玻璃）
镜筒材质	铝合金 表面处理：阳极氧化发黑
设计波长	1064nm, 632.8nm
入射角公差	1064nm, 632.8nm用增透膜
视场角	$\pm 1^\circ$
激光损伤阈值	1J/cm ² (脉冲宽10ns, 重复频率20Hz)

信息

- ▶ 承接制造产品目录之外的高能量冲激光或指定波长的产品。
- ▶ 按照客户技术指标，可以进行数百个量级的批量生产。
- ▶ 为了保护透镜以避免被激光加工时溅出的粉末所损伤，可以配置另外销售的保护窗玻璃。 [参照 B183](#)
- ▶ 备有固定聚光透镜的专用支架（CHF-M29-25, LHF-M34-30）。
[参照网页 目录编号 W4023](#)
- ▶ 关于各波长的焦距，请参考网页的[焦距随波长变化表]
[参照网页 目录编号 W3078](#)

注意

- ▶ 聚光透镜令无限远物体成像于焦点位置，或将点光源转化为平行光。如果要对近距离的物体进行成像，透镜的光学性能将不能得到充分发挥。
- ▶ 入射光要从指定方向进入聚光透镜，一定要使平行光从上面（刻图章）入射到透镜中。如果入射光从反方向射入透镜，将导致球差恶化，焦点光斑变大，成像模糊。
- ▶ 在设计波长之外的条件下使用时，导致球差恶化，透过率降低。
- ▶ 使用大功率激光器，或在热源附近使用时，可能导致聚光透镜温度升高，焦距变化。如果长时间使用时一定要有良好的散热措施。
- ▶ 使用脉冲激光的时候，不要让能量密度变得过高，尽可能扩展到入射光束使用。
- ▶ 入射光束直径太小的话，反而不能得到小的光斑。