

TDHM-1920

3D 激光轮廓传感器

TDHM-1920 是自主研发的 3D 激光轮廓传感器，基于激光三角测量法，实时输出高精度的深度数据或 3D 点云数据。该传感器结构紧凑、集成度高、操作便捷，广泛适用于 3C 行业、电子制造行业等动态场景下的高精度 3D 信息获取。



功能特性：

- 集成高精度图像处理算法
- 出厂前精准标定，使用便捷
- 支持深度数据、3D 点云数据输出
- 可实现便捷的二次开发
- 丰富的 I/O 接口，兼容多种触发模式
- 千兆以太网实时传输

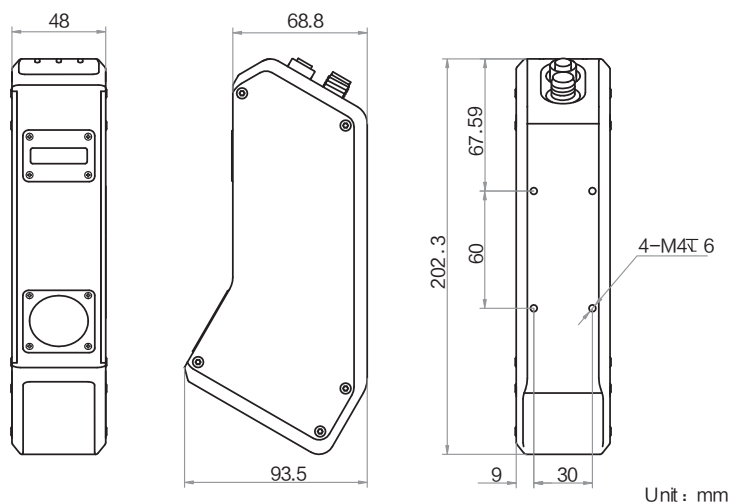
应用行业：

3C 行业、电子制造业、汽车工业等

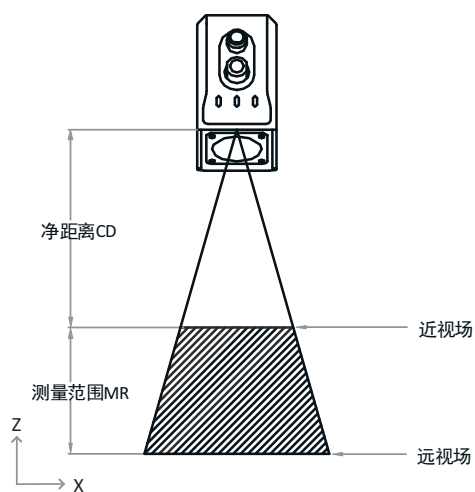
订货型号：

TDHM-1920

外形尺寸：



测量范围视图：



技术参数

参数	型号	TDHM-1920
		3D 激光轮廓传感器
传感器		
单条轮廓点数		1920
近视场		77mm
远视场		112mm
净距离 (CD)		119mm
测量范围 (MR)		76mm
分辨率 (X 轴)		0.048~0.071mm
分辨率 (Z 轴)		0.016~0.032mm
重复精度 (Z 轴)		3μm@传感器在光学平台上测试标准量块的数据
扫描帧率		60~700Hz
数据类型		深度数据, 3D 点云数据
同步信号模式		外触发信号, 编码器信号
激光安全等级		3R
电气特性		
数据接口		Gigabit Ethernet
GPIO		12Pin 接口, 2 路差分信号输入 (Line2、Line3), 1 路隔离输入 (Line0), 1 路隔离输出 (Line1), 1 路串口输入, 1 路串口输出
供电及功耗		< 10W@12VDC
结构		
外形尺寸		202.3mm × 48mm × 93.5mm
重量		约 900g
IP 防护等级		IP65
温度		工作温度 0~50°C, 储藏温度 -30~80°C
湿度		20%~85%RH 无凝结
一般规范		
软件		3DMVS
操作系统		Windows XP/7/10 32/64bits
认证		CE, FCC, RoHS